

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CAMPANA DE EXTRACCIÓN DE GASES

Campana de Extracción de Gases con apertura de Ventana Frontal de vidrio templado de 5 mm. Motorizada. Altura Ajustable. Protección del operador de la inhalación de vapores tóxicos. Clase I. Tipo de protección IP20.

Pantalla LED para controlar los parámetros de trabajo como velocidad de aire

Velocidad de aire regulada y ventilador ubicado en el interior de la campana

Esterilización de trabajo mediante lámpara UV

Exterior construido en acero laminado frío y revestido con pintura anti-bacterial

Interior provisto de juntas de alta resistencia a ácidos y álcalis

Mesada de trabajo construida con materiales resistentes a agresiones físico-químicas.

Gabinete en la base para guardado

Velocidad de aire: 0.3-0.8m/s

Conducto de extracción en PVC, longitud estándar: 4 metros/ Φ 300mm

Dimensiones internas: 1020X670X750 mm aproximadamente

Dimensiones Externas: 1200X800X2345 mm aproximadamente

Altura de la superficie de trabajo: 850 mm

Apertura máxima: 570mm

Potencia: 400W

Lámpara fluorescente: 21W

Lámpara UV. Emisión de 253.7 nm

Alimentación: 220V 50/60Hz

Debe incluir lámpara UV, lámpara fluorescente, grifo de agua, grifo de gas, dos tomas de corriente, gabinete de base.

Filtro Hepa y Filtro de carbón activado.

Garantía: UN (1) año a partir de la recepción definitiva del equipo.